



SPECIFICATIONS:



0,05 - 0,07



± 10%



max 6 mm

Tube	Steel Zinkplated	Stainless steel	PVC 5005	PVC 7011
Ø 40 x 1.5	x	x	x	
Ø 50 x 1.5	x	x	x	
Ø 60 x 1.5	x	x		
Ø 70 x 2.0	x	x	x	
Ø 80 x 2.0	x	x	x	

NL Type 80 & 81 of type 80 & 82 vormen tezamen een rondsnaar aangedreven accumulerende rol voor het transporteren van lichte tot middelzware producten. De werking is als volgt: haaks onder de rollen is een aandrijfas $\varnothing 25$ of $\varnothing 35$ mm gemonteerd. Op de as zijn polyamide (PA 6) diabolowieltjes met een glijpassing geschoven. Om het diabolowieltje en de groef in de rol bevindt zich een rondsnaar van maximaal $\varnothing 6$ mm. De met voorspanning gemonteerde rondsnaar zorgt voor frictie tussen as en diabolowiel. Deze frictie zorgt voor de voortstuwing van de rol. Wordt het product op de rol tegengehouden, dan slijpt het diabolowiel op de as. Het voordeel van deze aandrijfwijze is de vrijwel geruisloze werking, ook bij hoge snelheden. Houdt u er rekening mee dat bij gebruik van niet-elektrisch geleidende lagerpotten de rol statisch kan opladen, waardoor vonk-overslag tussen rol en frame kan plaatsvinden.

D Typ 80 und 81 oder Typ 80 und 82 bilden, zusammen mit einem Rundriemen, eine stauangetriebene Rollenbahn für leichte bis mittelschwere Produkte. Die Arbeitsweise ist folgende: Unter der Rolle ist eine querverlaufende Antriebswelle ($\varnothing 25$ oder $\varnothing 35$ mm.) montiert. Auf der Welle sind Polyamid (PA 6) Diabologleitlagerräder angebracht. Um Diabolorad und Sicke der Tragrolle befindet sich ein Rundriemen (max. $\varnothing 6$ mm.) Der mit Vorspannung montierte Rundriemen sorgt für den Antrieb der Rolle. Wird das Produkt auf der Rolle angehalten, rutscht das Diabolorad auf der Antriebswelle. Vorteil dieser Antriebsart ist ein fast geräuscharmer Lauf, auch bei hohen Geschwindigkeiten. Rechnen Sie damit, dass eine statische Aufladung der Rollen, bei Einsatz von nicht-elektrisch leitfähigen Lagerböden auftreten kann, wodurch Funkenüberschlag zwischen Rolle und Rahmen erfolgen kann.

GB Types 80 & 81 or types 80 & 82 together make up a round belt powered accumulating roller conveyor for the transportation of lightweight to medium-heavy products. This works as follows: a drive axle $\varnothing 25$ or $\varnothing 35$ mm is installed transversely beneath the rollers. Polyamide (PA 6) diablo (deeply grooved) wheels with a sliding fitting have been threaded onto the axle. A round belt of no more than $\varnothing 6$ mm is placed around the diablo wheel and the groove in the roller. The pre-tensioned round belt provides friction between axle and diablo wheel. This friction causes the roller to be driven. If the product on the roller is obstructed, then the diablo wheel can slip on the axle. The advantage of this method of delivering power to the rollers is that it operates near enough silently, even at high speeds. You should take into account that the roller can acquire a static electric charge if non-conducting bearing cartridges are used, which can cause sparks to jump between the roller and the frame.